

CASE STUDY

GRECIAN MAGNESITE S.A.
GREECE
MAGNESIT SORTIERUNG



INBTW[®]

incorporating
REDWAVE
technology



CASE STUDY

GRECIAN MAGNESITE S.A. – MAGNESIT SORTIERUNG

GRECIAN MAGNESITE S.A.

Nach mehr als 60 Jahren erfolgreicher Tätigkeit sah sich Grecian Magnesite S.A., der größte Spezialist für Magnesit, mit der Tatsache konfrontiert, dass seine Sortiermaschinen das Ende ihrer Nutzungsdauer erreicht hatten. Wenn Ihre Anlagen die maximale Leistung nicht mehr erbringen, haben Sie zwei Möglichkeiten: Wählen Sie den bisherigen Lieferanten oder setzen Sie auf eine neue Lösung.

DEN KUNDEN TREFFEN

Grecian Magnesite ist das führende Spezialmagnesitunternehmen in Griechenland. Es wurde 1959 gegründet, produziert Magnesit in Griechenland und der Türkei und vertreibt es in mehr als 50 Ländern. Sein Hauptvorkommen befindet sich im Norden Griechenlands.

Erfahren, umweltbewusst und mit den eigenen Worten "Ein leistungsstarkes und agiles, aber dennoch freundliches Unternehmen", suchte Grecian Magnesite nach einem Lieferanten, der all seinen Anforderungen und seiner Markenpersönlichkeit gerecht wird.

WIESO REDWAVE?

Grecian Magnesite beschloss, sich unter den effektivsten Optionen auf dem Markt an einen neuen Anbieter von Sortiersystemen zu wenden; Ziel war es, eine Anlage zu entwickeln, die die beste Qualität des Materials gewährleistet und selbst kleinste Verunreinigungen beseitigt, um den feinsten weißen Magnesit zu erhalten.

Grecian Magnesite ist ein sehr anspruchsvoller Kunde in Bezug auf seine Ausrüstung, was das Bergbau Unternehmen zu dem führenden Magnesitspezialisten macht, der er heute ist.

REDWAVE bot eine Lösung an, die den Qualitätsstandards den Kunden entsprach. Obwohl sich REDWAVE dem erfolgreichen Abschluss dieses Projekts verschrieben hat, ist es immer eine Herausforderung und auch eine Freude, mit einem Kunden wie Grecian Magnesite zusammenzuarbeiten.



CASE STUDY

GRECIAN MAGNESITE S.A. – MAGNESIT SORTIERUNG

” *Alles was ich über REDWAVE höre, sind positive Feedbacks. Wir möchten uns ganz herzlich für die wertvolle Erfahrung und gute Zusammenarbeit bedanken.*

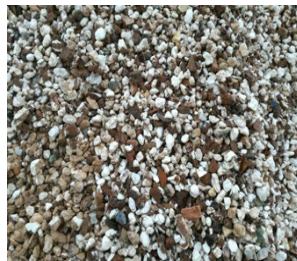
Michael Tsoukatos, Einkaufsleiter bei Grecian Magnesite

UNSERE LÖSUNG

Unsere Empfehlung war die Farbsortiermaschine REDWAVE ROX.

Diese Maschine hat vielfältige Einsatzmöglichkeiten: Industriemineralien, unedle Metalle, Edelmetalle und Steine.

Die bewährte sensorbasierte Technologie identifiziert und sortiert unterschiedliche Materialien nach Farbe, Helligkeit, Transparenz und elementarer Zusammensetzung. Ihre hohe Effizienz führt zu einer schnellen Amortisation mit hohen Rückgewinnungsraten und hoher Produktivität



FAZIT

Grecian Magnesite erhielt im August 2019 die erste REDWAVE 2000 ROX CC 2-Kanal für die Grobfraction, die Fertigstellung der Anlage erfolgte Mitte September desselben Jahres. Nach der erfolgreichen Abnahme Mitte Juli 2020 entschied sich Grecian Magnesite im Februar 2020 zum Kauf einer zweiten REDWAVE ROX C-Maschine für die Feinfraktionen und führte den Abnahmetest Mitte Juli 2020 erfolgreich durch.

