



# BT-GROUP-NEWS

Die Firmenzeitung der BT-Group

Ausgabe 3 | Quartal 3 | 2011

BT-Wolfgang Binder

## Büro in England

*BT-Wolfgang Binder eröffnet Büro in England*

BT-Watzke

## Ausbau der Produktion

*Steigenden Nachfrage nach Polycap Flaschenkapseln*

BT-Anlagenbau

## HSE-team Im neuen Glanz

*Das umgebaute HSE-team Geschäftslokal erstrahlt im neuen Glanz*



# Inhaltsverzeichnis



Sehr geehrte Kundinnen und Kunden!  
Liebe Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter!

3/4 vom Jahr sind erfolgreich vergangen. Es konnten wieder in den verschiedensten Sparten zahlreiche neue Kunden gewonnen werden. Der Auftragsstand hat sich positiv entwickelt und ebnet den Weg für eine erfolgreiche Zukunft. Auch der Hotelbau entwickelt sich hervorragend und einer inoffiziellen Eröffnung im November 2011 steht somit nichts mehr im Wege.

Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Lesen der 3. Firmenzeitungsausgabe der BT-Group!

Vorwort	3
BT-Wolfgang Binder eröffnet Büro in England	4
Russland setzt auf Know-how aus Österreich - Eine Fabrik auf Rädern	5
Ausbau der Produktion - Steigenden Nachfrage nach Polycap Flaschenkapseln	6
BT-Watzke besichtigte die gläserne Fabrik Schirrhofer	7
Das umgebaute HSE-team Geschäftslokal erstrahlt „Im neuen Glanz!“	8
Wissensmanagement AXAVIA	10
Ambio Hotelbau	12
BTMC, mehr als Marketing	14
Info & Events	16



Der Hotelbau schreitet mit großen Schritten voran.

Ing. Wolfgang Binder  
GF BT-Group Holding GmbH

# BT-W goes england

BT-Wolfgang Binder eröffnet Büro in England



# Eine Fabrik auf Rädern

Russland setzt auf Know-how aus Österreich



Anlageneröffnung am 8. Juli 2011 in Russland

Aufgrund des steigenden Marktvolumens im Vereinigten Königreich setzt BT-Wolfgang Binder auf lokale Präsenz und eröffnete mit 1. August 2011 ein Büro in England. Die neue Niederlassung befindet sich in Warwickshire in der Nähe von Birmingham. Die lokale Präsenz, gemeinsam mit unserem Partner KMH, ist ein wesentlicher strategischer Schritt, um unser Ziel in UK und Irland zu erreichen: Wir wollen unter die Top 3 der Recyclinganlagen- und Sortiermaschinenlieferanten kommen.

André Matula (Manager UK Operations) leitet den Vertrieb vor Ort. Bereits neun Jahre ist er in der Recycling- und Umweltbranche tätig und daher bestens vertraut mit diesem Erfolg versprechenden Markt. Im Vereinigten Königreich

müssen in den kommenden zehn Jahren laut Expertenmeinung zahlreiche Abfallbehandlungs- und Recyclinganlagen gebaut werden, damit die langfristigen politischen Ziele für den Sektor erreicht werden können.

Mit dem neuen Büro vor Ort sowie der großartigen Referenzanlage Grundon Waste Management, dem größten englischen Abfallentsorgungsunternehmen in Privatbesitz, erwartet sich BT-Wolfgang Binder erfolgreiche Zeiten im Vereinigten Königreich.



*"Due to my long term experience in the various fields of the Recycling and Waste to Energy markets along with the very good and positive names BT-Wolfgang Binder GmbH and REDWAVE have, I am very proud to be working for the organisation and heading up their UK operation."*

André Matula – Manager UK operation

BT-Wolfgang Binder errichtete für „baumit“ eine Sandaufbereitungs- und Mischanlage für Baustoffe in Russland und schaffte einen erfolgreichen Markteintritt als Generalunternehmer.

Der österreichische Baustoffkonzern Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH (Markenname baumit) beauftragte BT-Wolfgang Binder, eine Sandaufbereitungs- und Mischanlage für Baustoffe in Russland zu errichten. Diese neue, etwa 5 Millionen Euro teure Anlage befindet sich in Kikerino (ca. 80 km westlich von St. Petersburg) und produziert jährlich rund 50.000 Tonnen Mörtel, Kleber und diverse Spachtelmassen. Am 8. Juli 2011 erfolgte die offizielle Eröffnung des neuen Produktionsstandortes in Russland.

Zum Einsatz kam ein von BT-Wolfgang Binder entwickeltes modulares Anlagenkonzept, welches zuvor bereits erfolgreich in Lettland und Weißrussland eingesetzt wurde. Die einzelnen Module wurden in Österreich vormontiert, um die Montage- und Inbetriebnahmezeit am Aufstellungsort auf ein Minimum zu reduzieren.

Unter dem Motto „START – EXPAND – MOVE“ wird der Anlagenumfang den Kundenwünschen entsprechend im Baukastensystem erweitert und an die jeweilige Marktsituation angepasst. Bei entsprechend positiver Marktentwicklung wird anstelle der modularen Anlage eine stationäre Anlage installiert. Die Modulanlage wird demontiert und kann an einem neuen Standort wieder auf-

gestellt werden. Der Produktionsstillstand bei der Umrüstung von einer modularen auf eine stationäre Anlage beträgt maximal zwei Wochen.

Durch diese Flexibilität wird den Kunden von BT-Wolfgang Binder der Einstieg in neue Länder und Märkte erleichtert.

Dass sich dieses Anlagenkonzept am Markt bestens bewährt, zeigt auch die Tatsache, dass die BT-Wolfgang Binder GmbH von einem großen deutschen Baustoffkonzern beauftragt wurde, eine Anlage in modularer Bauweise mit Aufstellungsort Südural zu errichten. Die Inbetriebnahme für dieses Werk findet Anfang 2012 statt.

# Ausbau der Produktion

Steigenden Nachfrage nach Polycap Flaschenkapseln



*Polycap  
Flaschenkapseln*

Die Auftragssteigerung von 30% gegenüber dem Vorjahr ist die große Stärke der Firma BT-Watzke. In der hauseigenen Maschinenbauabteilung werden die dafür benötigten Anlagen gefertigt.



Aufgrund der steigenden Nachfrage nach Polycap Flaschenkapseln ist es notwendig, den vorhandenen Maschinenpark auszuweiten. Um die Auftragssteigerung von 30% gegenüber dem Vorjahr zu bewältigen, müssen neue Maschinen gebaut werden. Hierin liegt die große Stärke der Firma BT-Watzke, da diese Anlagen vollständig in der hauseigenen Maschinenbauabteilung gefertigt werden können. Mittelfristig werden zwei neue Anlagen benötigt. Die erste Maschine wird bereits Ende September in Betrieb genommen.



# Schirnhofer Besichtigung mit anschließendem Sommerfest

BT-Watzke besichtigte die gläserne Fabrik Schirnhofer

Am 15. Juli frühmorgens fuhr die gesamte Belegschaft von BT-Watzke mit zwei Bussen zur Firma Schirnhofer nach Kaindorf, um deren Gläserne Fabrik zu besichtigen. Die großen Erwartungen, viele Details der Fertigung sowie der Qualitätskontrollen zu sehen, wurden leider nicht erfüllt, da der Hauptteil in einer begleiteten Filmvorführung dargestellt wurde, wobei die Firma Schirnhofer auch nicht die werbewirksame Darbietung vernachlässigt hat. Der Vortrag war jedoch sehr interessant und hat gezeigt, dass es auch heute noch möglich ist, mit viel Ehrgeiz, Ideenreichtum und einem gewissen

Maß an Risikobereitschaft aus einem Familienbetrieb ein globales Unternehmen zu entwickeln. Die Wartezeit zwischen den beiden Gruppen wurde sehr kurzweilig, da uns zwischenzeitlich ein Sortiment frischer Würste aus der Produktion und Getränke angeboten wurden.

Nach der Besichtigung ging es wieder per Bus zurück nach Pinggau, wo bereits die Kellner von der Seehütte am Badesee auf uns warteten. Leider hat beim Aussteigen auch der Regen auf uns gewartet, aber nach dem Essen kam dann doch noch die Sonne hervor und es wurde ein schöner Nachmittag.

Mit schwungvoller Musik und dem Freibier von Markus Binder wurde bis in die Abendstunden gefeiert.



Trotz kurzem Regen herrschte ausgelassene Stimmung bis in die Abendstunden.

# Im neuen Glanz!

Das umgebaute HSE-team Geschäftslokal erstrahlt „Im neuen Glanz!“



Eine Abteilung der BT-Anlagenbau GmbH & Co.KG  
HSE-team, 8200 Gleisdorf, Franz Bloder Gasse 5

**Notdienst ☎ 0664 801 5555 99**



„Kundenorientiertheit und Kundenzufriedenheit ist das oberste Gebot des HSE-teams. Mit der Neugestaltung des Geschäftslokals seit 1. August 2011 und einem erweiterten Angebot in den Bereichen Sanitär und Heizung sowie vielen neuen Lieferanten werden wir diesem nun mehr als gerecht!“

Geschäftsführung / Ing. Gerald Kreiner

Bei unseren Kunden ist das HSE-team schon lange als verlässlicher und vielseitiger Experte für Heizungs- und Sanitäreinrichtungen bekannt. Wir sind stets bemüht, den Kundenwünschen zu entsprechen und Ihnen die aktuellen Trends und Entwicklungen zugänglich zu machen. Im Sanitärbereich bieten wir Ihnen eine große Auswahl an modernen Badeinrichtungen – auf Wunsch natürlich inklusive professioneller und hochqualitativer Installation.

## Heizungsanlagen

Im Heizungsbereich zeigen wir mit unserem Schwerpunkt auf

Alternativenergie- und Biomasseanlagen einerseits ökologisches Engagement und andererseits auch den Mut zu Innovation und die Bereitschaft, neue Wege zu gehen.



Um dies auch nach außen sichtbar zu machen, haben wir im Zuge unserer aktuellen Werbekampagne unser Geschäftslokal umgestaltet – alles erstrahlt

im neuen Glanz! Dazu trägt auch die neue Außenbeleuchtung bei, die in den Firmenfarben des HSE-teams, rot und blau (Heizung und Sanitär), das Lokal schon von außen zu einem Blickfang werden lässt.

## HSE-team Notdienst

Ein großer Pylon am Eingang weist nun außerdem auf eines unserer service- und vor allem kundenorientierten Angebote hin: den Notdienst am Wochenende. Das HSE-team steht bei Problemen in den Bereichen Heizung, Sanitär und Lüftung am Freitag von 12:00–20:00 Uhr und an Samstagen sowie

Sonn- und Feiertagen von 8:00–20:00 Uhr unter der Telefonnummer 0664 801 5555 99 für Sie bereit!

## Moderner Schauraum

In unserem großzügigen Schauraum stellen wir die aktuellsten Bäderkollektionen aus und bieten Ihnen entsprechende Beratung und Hilfe bei der Planung an.



Außerdem finden Sie bei uns eine große Auswahl an Heizungen und Alternativenergiesystemen – nutzen Sie unsere professionelle Beratung und informieren Sie sich über Fördermöglichkeiten Ihrer Projekte!

## Neues Erscheinungsbild

Die Umgestaltung beschränkt sich aber nicht nur auf unser Geschäft – auch die Monture haben mit den blauen und funktionellen Monturen ein „Umstyling“ erfahren. Uns war es wichtig, ein einheitliches Erscheinungsbild als klares Wiedererkennungsmerkmal des „neuen“ HSE-teams zu schaf-

fen – so ziehen sich unsere Firmenfarben als „rot-blauer“ Faden durch den gesamten öffentlichen Auftritt. Unser neues Erscheinungsbild und die erweiterte Angebotspalette sollen sowohl Kunden anziehen als auch das HSE-team in der Region noch erfolgreicher machen!

**GUTSCHEIN** im Wert von  
**50 EURO**  
für Neukunden\*

\*Gutschein gilt nur für Installationsleistungen und ist nicht kombinierbar. Nur ein Gutschein pro Person. Keine Barablässe möglich. Gültig bis 29. Juni 2012.

# Wissensmanagement

ERP System AXAVIA als Wissensmanagement-Tool!



*„Es ist nicht genug zu wissen,  
man muss auch anwenden.“*

*Johann Wolfgang von Goethe (1749-1832)*



Die Geschäftsführung von BT-Anlagenbau erklärt internes Wissensmanagement als Commitment für die Zukunft und betrachtet dies als wesentlichen Bestandteil des Tagesgeschäfts.

Das Wissen und die Erfahrung der Mitarbeiter in einer Organisation transparent zu machen, trägt wesentlich zum Organisationserfolg vieler Betriebe bei. Neben Maßnahmen der Personal- und Organisationsentwicklung soll zukünftig vor allem das neue ERP-System als zentrales Tool zur Dokumentation, Analyse und Auswertung von explizierbarem Wissen eingesetzt werden.

Die Firmenleitung von BT-Anlagenbau hat sich deshalb im August 2011 dazu entschlossen, das ERP-System AXAVIA als wesentliches

Wissensmanagement-Instrument zur Einführung freizugeben.

Genauso wie beim Schwesterunternehmen BT-Wolfgang Binder wurde auch bei BT-Anlagenbau das Produkt AXAVIA favorisiert. BT-Anlagenbau möchte damit einen Entwicklungsschritt, der sowohl Änderungen in der Unternehmensstruktur als auch eine Professionalisierung und Optimierung der Abläufe und Prozesse mit sich bringt, setzen.

Schlechte Datenqualität entwickelt sich zu einer großen Herausforderung für viele Unternehmen und gilt als Problemtreiber in Business-Intelligence-Projekten, mittlerweile hat sie die in den Vorjahren stets genannte unbefriedigende Systemperformance als Hauptproblem abgelöst. Als schwierig gilt vor allem die organisatorische Ver-

ankerung eines kontinuierlichen Datenqualitätsmanagements für viele Unternehmen, so die Expertenmeinung.

Das externe Beratungsteam unter der Leitung von Hrn. Dr. Roland Winkler von der Firma ISN Innovation Service Network unterstützte BT-Anlagenbau in der Wissensplanung und Wissensmanagementbewertung durch eine kScan(R)-Analyse mit einem Masterplan als Resultat höchst erfolgreich.

Masterplanauszug als Entwicklungsschritt für die Zukunft:

- Effizienz und Effektivitätsverbesserungen in der Projektarbeit (Beseitigung von Doppelgleisigkeiten, bessere Nutzung von Lerneffekten und Erfahrungen in Folgeprojekten, Reduktion der Fehlerhäufigkeit etc.)

- Reduktion von Wissensrisiken: Aufbau von Redundanzen in kritischen Wissensgebieten, systematische Dokumentation von neuem Wissen

- Verbesserung des Wissenstransfers zwischen Abteilungen

- Verbesserung des Wissenstransfers zu Kunden und Lieferanten, systematischer Aufbau und Pflege von Kundenwissen

- Schrittweise Entwicklung einer Wissens- und Innovationskultur

- Einführung eines Innovationsprozesses: Methodische Entwicklung, Bewertung und Umsetzung von Innovationsideen

Das Land Steiermark würdigte diese Zusammenarbeit als BEST PRACTICE-Beispiel auch auf seiner Homepage [www.innovation-steiermark.at](http://www.innovation-steiermark.at), Rubrik „Projekte“!

Mit der AXAVIA-Einführung bei BT-Anlagenbau werden im Wesentlichen folgende Schwerpunktthemen optimiert:

- Customer-Relationship-Management, kurz CRM
- Kalkulation, Angebotslegung und Projektcontrolling
- Zeitmanagement, Ressourcenplanung und Projektverfolgung
- Einkauf und Teilemanagement

- Qualitätskontrolle und Fehlermanagement
- Dokumentation und Rückverfolgbarkeit

Der Einführungsstart für AXAVIA erfolgt im September durch ein Team der Firma AXAVIA und Key Usern der BT-Anlagenbau unter der Projektleitung von Hr. Ing. Kuchler. AXAVIA wird bis zum Beginn des neuen Wirtschaftsjahres die aktuelle Software VELD ablösen.



Geschäftsführung  
Ing. Gerald Kreiner

Zukunft Innovation

Regionale Wettbewerbsfähigkeit Steiermark 2007-2013



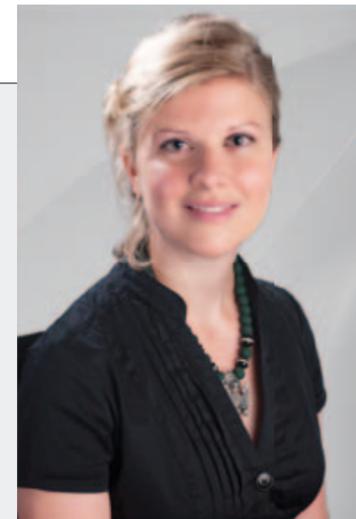
zukunft

# Ambio

Hotel • Restaurant • Seminar- & Veranstaltungszentrum



Lisa Stuhlbacher,  
Koordination Hotel,  
Seminar und  
Veranstaltungen



Mag. (FH) Katrin Stindl,  
Assistentin der Geschäftsführung,  
Koordination Hotel, Seminare und  
Veranstaltungen



Baubeginn



Gleichenfeier



Baufortschritt

*April 2011:* „Jetzt fahr` ich die Strecke durch Ludersdorf schon einige Zeit. Was bauen`s da hinterm Restaurant Ambio für ein Gebäude?“

*Mai 2011:* „Hm, scheint groß zu werden. Was steckt dahinter?“ Menschen, die bei dem imposanten Bau vorbeikommen oder die beim nahegelegenen Supermarkt einkaufen, halten inne und betrachten das geschäftige Treiben auf der Baustelle.

*Juni 2011:* „Jetzt weiß ich, was es wird, es soll ein Hotel entstehen. Na, da bin ich aber neugierig! Mal schauen, ob ich mehr erfahre, bei einem Kaffee im Ambio.“

Herr Ing. Wolfgang Binder feierte am 29. Juni 2011 Gleichenfeier. Auf 1.906 m<sup>2</sup> entsteht das Hotel Ambio. Ein Musterzimmer wurde maßstabsgetreu bei der Tischlerei Edelmann angefertigt und nun Mitte September 2011 abgenommen. An dem Bau sind mehr als 20 unterschiedliche Firmen beteiligt. Mit dem neuen Hotel Ambio erwartet die Seminar- und Veranstaltungsgäste nun ein komplettes Package, mit dem alle Leistungen geboten werden können – Organisation und Durchführung von Veranstaltungen und Beherbergung der Gäste mit einem reichhaltigen Frühstücksbuffet.

Geschäftsleute wie auch Urlauber, welche die Steiermark genießen möchten, sind herzlich im Hotel Ambio willkommen.

Es stehen ...

- 24 Einzel- und 2 behindertengerechte Zimmer (ab € 75,00 pro Person)
- 18 Doppelzimmer (ab € 65,00 pro Person)
- 2 Suiten (ab € 160,00 pro 2 Personen)

... für unvergessliche Tage zur Verfügung.

Die moderne Grundausstattung der Zimmer im Hotel Ambio:

- Komfortmatratzen (EZ: 1 x 2 m; DZ: 2 x 2 m)
- Klimaanlage und Heizung (jedes Zimmer separat regelbar)
- Überdachter Zugang ins Restaurant
- LCD-Flatscreen
- WLAN
- Indirekte Beleuchtung
- Nichtraucherzimmer
- Tresor
- Ebenerdig begehbare Dusche
- Wohnliche Atmosphäre mit einem angenehmen Farbkonzept
- Teilweise überdachte Parkplätze
- Barrierefreier Zugang im gesamten Hotel
- Lounge mit Internetterminals
- Optimale Verkehrsverbindungen



Musterzimmer Schrank



Musterzimmer Bett



Musterzimmer Arbeitsbereich

# BTMC

Mehr als Marketing



BTMC beschäftigt sich schon seit seiner Gründung nicht nur mit den Fragen der externen Kommunikation, sondern ebenfalls mit der spannenden Frage, wie Informationen sowohl innerhalb der Unternehmen als auch firmenübergreifend effizient ausgetauscht, gespeichert und vor allem abgerufen werden können.

BTMC hat, als zentrale Abteilung in der BT-Group, optimale Ausgangsbedingungen, um neue Technologien und Arbeitsweisen zu testen und einzuführen. Die Ergebnisse dieser Arbeit sind bereits erfolgreich innerhalb der Unternehmensgruppe im Einsatz:

- Der Zimbra Collaboration Server (E-Mail, Kalender, Messages, Files)
- Das BT-Group Wiki (Artikel, Dateien, Kommentare, Newsgroups)

## Alles eine Frage der Kommunikation

Kommunikationsprobleme werden als eine der häufigsten Ursachen für Fehler genannt. Doch was macht erfolgreiche Kommunikation aus? Wie kann man Daten erfolgreich austauschen und aktualisieren? Wie das Wissen an alle Zuständigen verteilen? Und das Ganze dann auch noch abteilungs- oder sogar unternehmensübergreifend? Welche Regeln und Vereinbarungen sind notwendig, wenn Gruppen dezentral Informationen erfassen und bearbeiten?



*„Wir sehen den Austausch von Informationen und die effektive Vernetzung innerhalb eines Unternehmens sowie unter den Firmen als einen wesentlichen Erfolgsfaktor für die Zukunft.“*

Ing. Michael Karrer  
Leitung Marketing



## Das BT-Group Wiki

Eine mögliche Antwort auf all diese Fragen stellt das BT-Group Wiki dar. Es erlaubt das Finden, Eintragen, Bearbeiten, Versionieren, Schützen, Verteilen und Kommentieren von Artikeln, Dateien und Informationen zwischen dezentralen Gruppen.

Durch den Zugriff mittels Web-Browser stehen sämtliche Informationen weltweit innerhalb von Sekunden zur Verfügung. Neuerungen können per E-Mail oder RSS-Feed rasch und automatisch an die zuständigen Gruppen und Personen verteilt werden.

## Schweizer Taschenmesser

So kann das Wiki äußerst flexibel eingesetzt werden. Ob als zentraler Aufbewahrungsort für Vorlagen, Repository für Software und deren Versionen inklusive Bugtracker, Forum und Dokumentationssystem oder als Aufbewahrungsort für Gesprächsprotokolle bietet das BT-Group Wiki die optimale Umgebung.

## Beispiele zur Wiki-Nutzung:

- Marketingunterlagen und PR-Texte
- Datenblätter und Anleitungen
- Informationen über Software inkl. Releases, Features und Bedienung
- Benutzerhandbücher (mit Exportfunktion für Open Office)
- Informationen und Dateien zu laufenden Projekten
- Cheat Sheets, FAQs
- Bilder, Dateien, Präsentationen, kleinere Programme
- Scripts & Tools
- Gesprächsprotokolle
- Videos

## Zimbra - Mehr als nur E-Mail

Die E-Mail ist unbestritten eine Schlüsseltechnologie innerhalb moderner Unternehmen. Die Zeit, die das Lesen und Beantworten sowie das Suchen von E-Mails in Anspruch nimmt, wird oft unterschätzt. Jede Verbesserung in diesem Bereich wirkt sich direkt auf einen großen Teil der Mitarbeiter aus. Daher wurde vor ca. drei Jahren durch BTMC ein umfangreicher Vergleichstest der gängigen E-Mail-Systeme durchgeführt. Eine Vielzahl kommerzieller und Open-Source E-Mail-Systeme sowie die Alternative der eigenständigen System-Konfiguration wurden verglichen.

## Folgende Kriterien wurden untersucht:

- Kosten (Durchrechnungszeitraum 5 Jahre)
- Zusammenspiel mit gängigen Clients (Outlook, Thunderbird)
- Zugriff OHNE installiertem Client (Webclient)
- Synchronisation mit mobilen Endgeräten (E-Mails, Kontakte und Kalender)
- Schnelles Auffinden der E-Mails (Indexierung)
- Einfaches Backup und einfache Wartung
- Laufender Konfigurationsaufwand
- Gruppenkalender, Gruppenordnung und Gruppenadressbücher

## Klarer Sieger

Der Zimbra E-Mail Server. BTMC entwickelte die notwendigen Scripts und Backuproutinen sowie eine kostenlose Synchronisationslösung mittels Funambol. Der Server ist bereits seit mehreren Jahren bei BTMC im Einsatz und wurde nun ebenfalls erfolgreich auf BT-Anlagenbau sowie das HSE-team ausgerollt. Kostenersparnisse von bis zu € 25.000 sowie ein geringerer Konfigurationsaufwand und weltweite Verfügbarkeit der E-Mails sind nur einige der gewonnenen Vorteile.

# Info & Events

## Neue Mitarbeiter der BT-Watzke GmbH

Neue Vertriebsmitarbeiter für Österreich:

Da der Vertriebsvertrag mit der Firma Korken Schiesser in Wien mit 31. Dezember 2010 ausgelaufen ist, war es notwendig, zwei neue Außendienstmitarbeiter für den Betrieb in Niederösterreich/Wien und Burgenland einzustellen.

Wir möchten den Umsatz in den Weinbauregionen verdoppeln, wofür ein verstärkter Kontakt zu den Winzern Voraussetzung ist.



Hr. Karl Gritsch wurde am 1. Juli 2011 für den Vertrieb in Niederösterreich/Wien eingestellt. Als Sohn einer bekannten Weinbaufamilie aus Spitz an der Donau und Absolvent der Weinbauschule Krems, ist er bereits mit unseren Produkten vertraut und kann auf jahrelange Erfahrung zurückgreifen.



Hr. Ing. Martin Taucher wurde am 1. August 2011 für den Vertrieb in Burgenland eingestellt. Er ist Absolvent des Francisco Josephinums in Wieselburg und verfügt über eine langjährige (über 20 Jahre) Vertriebserfahrung im Außendienst in den Bereichen Kunststofftanks (auch für Wein) und Verpackung sowie technische Pro und Dienstleistungen. Mit Wein in Kontakt kam er durch den elterlichen landwirtschaftlichen Betrieb im Uhdler-Weinbau.



Bald wird das Hotel Ambio eröffnet, deswegen freue ich mich sehr ein Mitglied des Teams zu sein und bin schon sehr gespannt darauf die ersten Gäste in Empfang zu nehmen.

Außerdem freue ich mich schon auf viele glückliche und zufriedene Gäste, sei es Geschäftsreisende oder auch Familien. Da ich im Tourismusbereich schon ein paar Erfahrungen sammeln konnte, erhoffe ich mir diese gut umzusetzen und somit den Gästen den Aufenthalt hier in Ludersdorf unvergesslich zu machen.

Lisa Stuhlbacher

Koordination Hotel, Seminar und Veranstaltungen

## Impressum:

Herausgeber und für Inhalt verantwortlich

BT-Group Holding GmbH

Ludersdorf 205  
8200 Gleisdorf, Österreich  
Telefon: +43 3112 51800  
E-Mail: office@bt-group.at

Design by BT-Marketing Center  
Eine Abteilung der BT-Group Center Marketing GmbH

Ludersdorf 205  
8200 Gleisdorf, Österreich  
Telefon: +43 3112 51800-7700  
E-Mail: office@btmc.at

## Einladung "Erfolgreich durch Wissen!"

Kleine Maßnahmen - große Wirkung!

am Donnerstag, den **3. November 2011**,  
um 18:00 Uhr im Ambio

Wenn Sie am Erfolg Ihres Unternehmens interessiert sind und keine Gelegenheit auslassen möchten diesen zu erweitern, sind Sie bei „Erfolgreich durch Wissen“ genau richtig!

Anmeldung unter: office@btmc.at,  
Tel.: +43 3112 51800 7700 oder www.btmc.at

## Messeankündigung BT-Wolfgang Binder

Aussteller auf der  
**POWTECH 2011 vom 11. bis 13. Oktober 2011**  
im Messezentrum Nürnberg, Deutschland

Halle 7 / Stand 430

## AMBIO Veranstaltungshinweis

21. Oktober 2011, ab 20:00 Uhr  
**Die Gratzbürsten - Kabarett in GRÜN/BEISS**  
im Ambio Saal in Ludersdorf

## AMBIO Veranstaltungshinweis

9. Dezember 2011, ab 19:00 Uhr  
**Willi Resetarits - Da Jesus & seine Hawara**  
im Ambio Saal in Ludersdorf

## Messeankündigung BT-Watzke

Simej Mailand 2011  
Ausstellung für Kellerei- und  
Flaschenabfüllmaschinen  
**22. bis 26.11.2011 in Mailand, Italien**